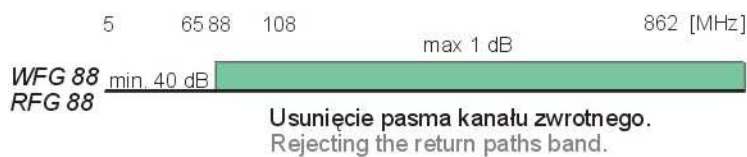
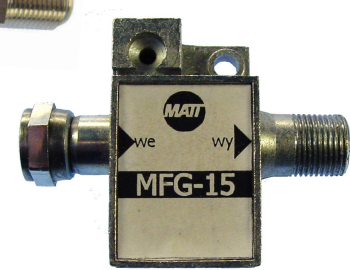


Filtry górnoprzepustowe produkowane są w dwóch podstawowych korpusach – rurkowym FOD i miniaturowym walcowym FOT oraz sporadycznie - w obudowach prostokątnych ROD1. Korpusy rurkowe pozwalają na umieszczenie w nich bardziej rozbudowanych konstrukcji elektronicznych.

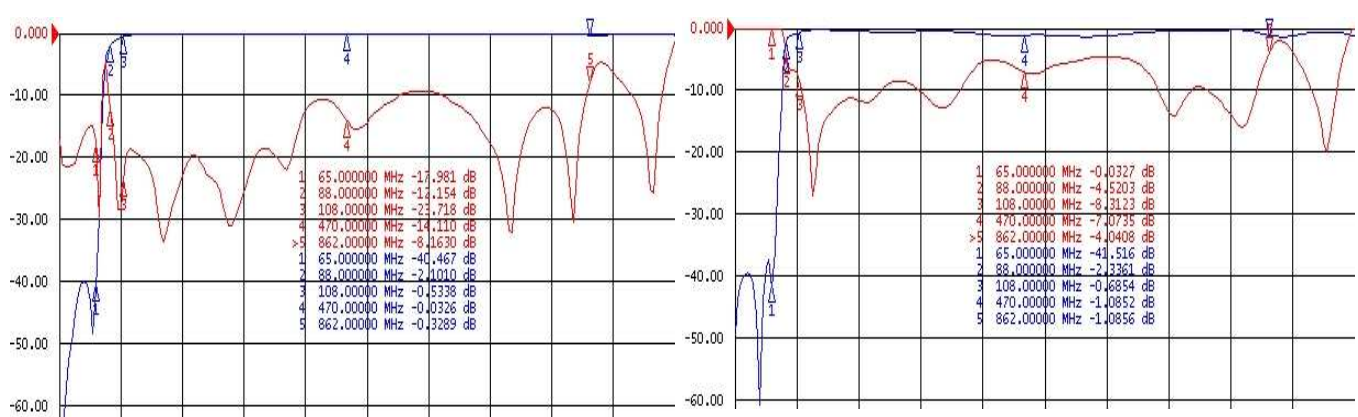
Filtry górnoprzepustowe RFG (obudowa rurkowa) i WFG (obudowa walcowa) przeznaczone są głównie do „pakietyzacji” programów w sieciach CATV poprzez wycięcie z całego zakresu TVK dolnego, określonego pasma. Dolne pasmo wycinane jest także w celu ograniczenia przenikania zakłóceń – np. od odbiorców niekorzystających z usług multimedialnych (np. w filtrach WFG88 i RFG88 wycinających pasmo kanału zwrotnego 5-65 MHz) czy w filtrach ingressu (np. MFG15, WFG20)

Filtry górnoprzepustowe w korpusie rurkowym umożliwiają zastosowanie konstrukcji gwarantującej oprócz dobrych parametrów tłumieniowych (tłumienie w paśmie przepustowym <1dB, w paśmie zaporowym > 40dB) także lepsze niedopasowanie, także w paśmie zaporowym. Z tego też względu filtr RFG88 jest szczególnie polecany w sieciach kablowych stosujących modulację QAM16, która wymaga bardzo dobrych parametrów sieci.

**Filtry są wykonane w obudowach uniemożliwiających ingerencję abonentów do ich wnętrza; każdorazowa ingerencja jest równoznaczna z jego zniszczeniem.**



**Poniżej pokazano przykładowe charakterystyki filtrów górnoprzepustowych RFG88 i WFG88**



Tłumienie niedopasowania (czerwony) i tłumienie sprzężenia wejście – wyjście (niebieski) filtrów: RFG 88 (lewy rysunek) i WFG 88 (prawy rysunek).

Najważniejsze cechy charakteryzujące filtry górnoprzepustowe produkcji PTH MATT, to:

- ⇒ Nierozbierna obudowa;
- ⇒ Dwie wersje wykonania: w obudowie miniaturowej (średnica 11mm) i rurkowej (średnica 20mm);
- ⇒ Możliwość zamontowania bezpośrednio na wyjściu multitałów;
- ⇒ Możliwość wykonania na zamówienie dowolnych filtrów górnoprzepustowych wg potrzeb klienta;
- ⇒ Możliwość modyfikacji parametrów istniejących filtrów (np. zwiększone tłumienie w paśmie zaporowym lub bardziej strome zbocza);

Wszystkie elementy produkowane przez PTH MATT podlegają wielokrotnej kontroli podstawowych parametrów, co w połączeniu ze starannym montażem, nowoczesną technologią, oraz indywidualne strojenie zapewnia zgodność uzyskiwanych parametrów z danymi katalogowymi. Przestrzeganie zaś wszystkich wdrożonych procedur Zarządzania Jakością ISO 9001: 2008 zapewnia wysoką jakość i powtarzalność wszystkich kierowanych do sprzedaży produktów.

Wszystkie elementy biernie CATV produkcji PTH „MATT” spełniają wymagania Ministerstwa Łączności na „Elementy składowe sieci telewizji kablowych” określone w zał. Nr 21 do Rozp. Min. Łączności z dn. 04.09.1997r, normy UE EN 50083-1, EN 50083-2, EN 50083-4 oraz są zgodne z dyrektywą UE w zakresie RoHS.

